



Z-Trode®

Лучший наконечник для контактной сварки сплавов алюминия и стали без покрытия или с покрытием малой и средней толщины.

Z-Trode® компании Luvata изготовлены методом холодной штамповки из сплава CDA 15000 циркония и меди. Сочетание современной медной металлургии и нашей технологии холодной штамповки позволяет изготовить для Вас электрод, который превосходит традиционные электроды по своим качествам.

Предотвращает примерзание

Примерзание неизбежно при сварке оцинкованной стали традиционным электродом. Хром, взаимодействуя с цинком и медью, приводит к образованию латунного сплава. Но Z-trode—это сплав циркония и бескислородной меди. Цирконий препятствует возникновению эффекта сплава на поверхности электрода и предотвращает примерзание. Это позволяет увеличить производительность сварки без специальной заточки или увеличения потребляемой мощности.

Не поддается расклепу

Сплав циркония и меди меньше, чем традиционные электроды, подвержен расклепу и износу благодаря превосходной проводимости. Проводимость Z-Trode позволит Вам использовать щадящий режим работы и меньший нагрев, таким образом увеличивая сопротивление к расклепу.

Потребляет меньше энергии

Благодаря более высокой электропроводности, Z-trode, по сравнению с обычным электродом, потребляет меньшую силу тока при сварке на обеих сторонах свариваемой детали. В результате, увеличивается срок службы электрода, повышается качество сварки, сокращается расход энергии. Сила тока Z-trode может быть сокращена на 20% по сравнению с традиционным электродом без потерь для целостности сварки.

Сокращают простой

По сравнению с традиционными, Z-trode проще в обслуживании и реже в нем нуждаются. Это позволяет улучшить процесс сварки и повысить производительность. Z-trode не требуют прогрева перед работой, выдержки или предварительной подготовки после замены электрода. Долговечность, низкие эксплуатационные расходы, меньшая потребление электроэнергии и улучшенное качество сварки Z-trode позволит Вам получить максимум прибыли.



О подразделении Luvata

Luvata – мировой лидер в производстве металлоизделий и в предоставлении сопутствующих инженерных услуг. Наши решения используются в самых различных отраслях деятельности: производство электроэнергии, в том числе на основе возобновляемых источников, автомобильная промышленность, медицина. Постоянные успехи нашей компании связаны с многолетним присутствием на рынке, технологическими достижениями и стратегией "Партнерство – это не только металл". Luvata - это более 1400 сотрудников в 7 странах. Среди наших клиентов - ABB, CERN, Siemens и Toyota. Luvata является частью Mitsubishi Materials Corporation.



Спецификация

Сплав	C15000 CuZr, EN ISO 5182 A2/4, DIN 17666 Wn 2.1580, RWMA Class I		
Химический состав	Цирконий - 0,15%, остаток - медь		
Физические свойства материала при температуре 20°C	Масса	8.89g/cm ³	
	Удельная теплоемкость	385 J/kg.K	
	Теплопроводность	367 W/m.K	
	Кoeffициент расширения (20-300°C)	16.9 x 10 ⁻⁶ m/mK	
	Электропроводность	мин. 53 S/m	
	(Наш материал подвергнут гомогенизационному отжигу и дисперсионному упрочнению)	мин. 92% IACS	
	Температура размягчения	мин. 1083°C	
Размеры и допуски	В соответствии с требованиями стандарта ISO 5821. Специальные электроды по чертежам заказчика.		
Упаковка	В большинстве случаев упакованы в картонные коробки, по 500 шт. в каждой		
Документация	Сертификат соответствия EN 10204 3.1 В можно получить за дополнительную плату.		
Область применения	Охватываемые и охватывающие электроды для контактной сварки.		
	Обратные пластины		
	Электроды для рельефной сварки		

Ошибки и опечатки исключены. Все используемые значения применяются в промышленности

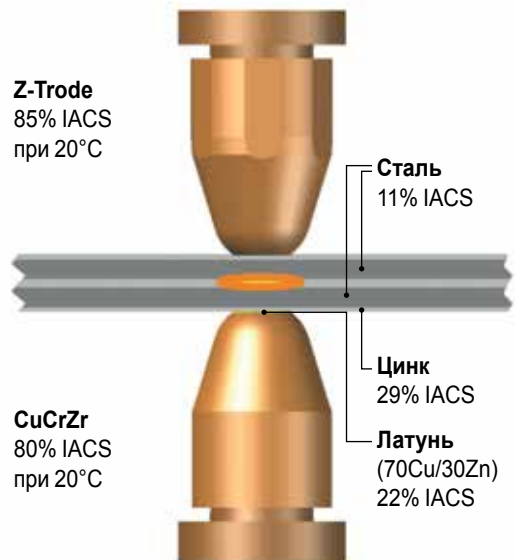
Механические свойства

Наименование продукта	Предел прочности на разрыв [N/mm ²]	0.2% условный предел текучести [N/mm ²]	Удлинение AS [%]	Твердость HV
Электроды	≥ 420	≥ 379	≥ 12	≥ 132

Физические свойства

Твердость при температуре 20°C	минимум 65 HRB
Электропроводность:	85% IACS

Электропроводность



Температура плавления

Цинк	~420°C
Латунь (70Cu/30Zn)	~1027°C
CuCrZr	~1075°C
Z-Trode	~1080°C
Сталь	~1427°C

Электрические и физические постоянные

Сварочные выплески.

Z-trode это электрод, участвующий в программе компании Luvata по снижению количества выплесков при сварке. Снижение, а возможно и полное устранение выплесков, позволяет снизить затраты на обслуживание оборудования, защитную одежду для персонала и исправление дефектов, а также повысить производительность.

Прослеживаемость

Всю продукцию Luvata легко отличить от продукции других фирм. Z-Trode распознаются благодаря маркировке.

Лувата Санкт Петербург
34-1-Б 19 линия В.О.
Санкт-Петербург
Россия 199178
Тел.: +7 812 449 27 97
Факс: +7 812 449 27 96

Luvata Ohio Inc.
1376 Pittsburgh Drive
Delaware
Ohio 43015
USA
Tel: +1 740 363 1981

Luvata Welwyn Garden Ltd.
Centrapark
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1HT
United Kingdom
Tel: +44 (0) 1707 379789

MM Metal Products Suzhou
53 Sanzhuang Street
Weiting Town
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
215121 China
Tel: +86 512 6285 1018

Luvata Sao Paulo
Avenida dos
Autonomistas, n° 4.900
Galpão PR406-B
06194-060
Osasco - SP, Brazil
Tel: +55 11 4624 7661



www.luvata.com