



A propos des projections

Des projections de soudure se produisent lors de la soudure par points. Par la pression et la chaleur, de petites particules liquides sont alors expulsées de la surface des matériaux soudés. Le métal fondu projeté, la projection peut causer de nombreux problèmes ajoutant des coûts et des risques inutiles.

Soudure avec projections :

- Coût élevé pour réparer ou remplacer l'équipement personnel de protection (EPP)
- Plus grande consommation électrique et coûts associés plus élevés
- Points inégaux, irréguliers ou perforés à cause des projections
- Coûts de maintenance plus élevés pour le nettoyage et l'équipement
- Coûts de réparation ou de remplacement du matériel de soudure
- Menaces sur la santé et la sécurité des employés
- Augmentation des temps d'arrêt de production

Soudure sans projection :

- Economies sur l'EPP
- Consommation électrique et coûts associés réduits
- Soudure de meilleure qualité et moins de reprise
- Coûts de maintenance réduits
- Coûts d'équipement consommable plus faibles
- Environnement plus sûr et plus propre
- Augmentation des cadences de production
- Moins de tests de composants et de coûts associés

À propos de Luvata

Luvata est un leader mondial de la fabrication de produits à base de métaux et de services d'ingénierie connexes. Les solutions de Luvata sont utilisées dans les industries telles que l'énergie renouvelable, la production d'électricité, l'automobile, la médecine, la réfrigération industrielle et les produits de grande consommation. La société doit sa réussite continue à sa longévité, son excellence technologique et sa stratégie consistant à établir des partenariats allant au-delà des métaux. Employant plus de 1400 personnes dans 7 pays, Luvata travaille en partenariat avec des clients tels que Siemens, CERN et Toyota. Luvata est une entreprise du groupe Mitsubishi Materials Corporation.



Le parcours de Nissan dans la soudure sans projection

L'usine Sunderland de Nissan (NMUK) est le plus grand constructeur automobile du Royaume-Uni depuis 15 ans, tout en étant également le plus grand exportateur depuis 13 années consécutives.

Représentant plus de 3,5 milliards de livres sterling d'investissement, l'usine emploie directement environ 6 000 personnes et produit 2 000 véhicules par jour.

Les records de productivité ont permis à Nissan Sunderland de continuer à décrocher des contrats pour de nouveaux modèles, fabriquant actuellement le Note, le Qashqai, le Qashqai +2 et le Juke, plus le tout nouveau Nissan Leaf, 100 % électrique.

L'usine se prépare actuellement à accueillir la nouvelle génération de Qashqai, le nouveau Nissan Note, et un autre modèle qui n'a pas encore trouvé son nom, sous la marque Infiniti, la marque de luxe de Nissan.

Au sein de NMUK, l'Atelier de Ferrage est une partie très automatisée de l'usine avec plus de 800 robots ; des pièces pressées sont assemblées par soudage afin de créer toute la carrosserie de la voiture, qui est ensuite envoyée à l'Atelier Peinture.

Les projections coûtent cher

NMUK a utilisé d'importants moyens pour lutter contre les problèmes directement causés par les projections. Cela comprend les dommages aux capteurs, câbles, gabarits, serrages et autres entraînements mécaniques. Les projections doivent être nettoyées manuellement, ce qui a également un coût.

« Nous avons changé pour utiliser les électrodes Luvata, mais nous sommes principalement concentrés sur les avantages réels des coûts, et non le coût à long terme des projections », explique le Responsable de l'équipe de soudure de NMUK. « L'expert en soudure de Luvata insistait sur le fait que nous devions également prendre ces coûts en compte. Grâce à l'expertise de Luvata, nous avons travaillé ensemble pour sélectionner le bon matériel de soudure et régler correctement les paramètres, afin de permettre la réduction des projections de soudure. »

Avec de nombreux matériaux, différents alliages et types d'acier, et une moyenne de 4 000 points de soudure par véhicule, chaque point de soudure est différent. En tant que plus grand fabricant mondial d'électrodes de soudure par résistance, Luvata propose une large gamme d'électrodes qui offre aux clients un choix concernant les projections.

« Selon nos conditions de production, et en étroite collaboration avec Luvata, nous avons pu choisir les bonnes électrodes adaptées à nos besoins. Pour NMUK, le résultat est une soudure de qualité avec moins de projections. »



Paramètre standard NMUK



Paramètre de réduction de projection NMUK

Luvata Ohio Inc.
1376 Pittsburgh Drive
Delaware
Ohio 43015
États-Unis
Tél: +1 740 363 1981

Luvata Welwyn Garden Ltd.
Centrapark
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1HT
Royaume-Uni
Tél: +44 1707 379789

MM Metal Products Suzhou
53 Sanzhuang Street
Weiting Town
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
215121 Chine
Tél: +86 512 6285 1018

Luvata Sao Paulo
Avenida dos
Autonomistas n° 4.900
Galpão PR406-B
06194-060
Osasco SP, Brazil
Tél: +55 11 4624 7661

Luvata St. Petersburg
19th line V.O., 34-1-B
199178 St. Petersburg,
Russie
Tél: +7 812 449 27 97

