



A-Trode®

Универсальный электрод для надежной контактной сварки стали без покрытия или с покрытием малой и средней толщины

Производство A-Trode

A-Trode является продуктом уникального процесса компании Luvata по отливке заготовок из бескислородной меди, который позволяет создать медный сплав с оптимальным количеством хрома и циркония. Электроды холодновысаженные или механически обработанные для придания заданной формы.

Luvata является поставщиком высококачественных электродов из сплава CuCrZr (A-Trode) на протяжении долгого времени.



О подразделении Luvata

Luvata – мировой лидер в производстве металлоизделий и в предоставлении сопутствующих инженерных услуг. Наши решения используются в самых различных отраслях деятельности: производство электроэнергии, в том числе на основе возобновляемых источников, автомобильная промышленность, медицина. Постоянные успехи нашей компании связаны с многолетним присутствием на рынке, технологическими достижениями и стратегией "Партнерство – это не только металл". Luvata - это более 1400 сотрудников в 7 странах. Среди наших клиентов - ABB, CERN, Siemens и Toyota. Luvata является частью Mitsubishi Materials Corporation.



Спецификация

Сплав	C18150 CuCrZr, EN ISO 5182 A2/2, DIN 17666 Wn 2.1293, RWMA Class II		
Химический состав	Cr 0.7% – 1.2%, Zr 0.06% – 0.15%. Прочие макс. 0.2% от общего содержания Cu		
Физические свойства материала при температуре 20°C	Масса	8.9g/cm ³	
	Удельная теплоемкость	376 J/kg.K	
	Теплопроводность	320 W/m.K	
	Коэффициент расширения (20-300°C)	17.0 x 10 ⁻⁶ м/мК мин.	
	Электропроводность	43 S/m	
	(Наш материал подвергнут гомогенизационному отжигу и дисперсионному упрочнению)	мин. 74% IACS	
	Температура размягчения	мин. 500°C	
Размеры и допуски	В соответствии с требованиями стандарта ISO 5821. Специальные электроды по чертежам заказчика.		
Упаковка	В большинстве случаев упакованы в картонные коробки, по 500 шт. в каждой		
Документация	Сертификат соответствия EN 10204 3.1 В можно получить за дополнительную плату.		
Область применения	Охватываемые и охватывающие электроды для контактной сварки Обратные пластины Сварочные ролики Электроды для рельефной сварки		

Ошибки и опечатки исключены. Все используемые значения применяются в промышленности

Механические свойства

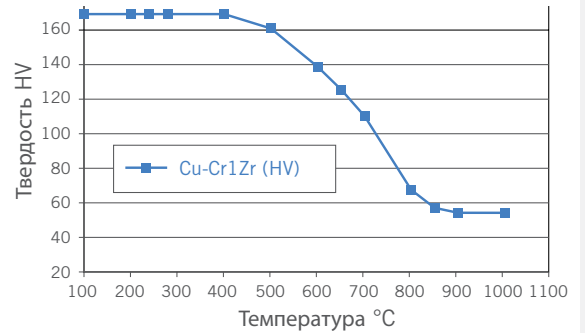
Наименование продукта	Предел прочности на разрыв [N/mm ²]	0.2% условный предел текучести [N/mm ²]	Удлинение AS [%]	Твердость HV
Электроды	≥ 490	≥ 430	≥ 15	≥ 172

Другие продукты компании Luvata, используемые для контактной сварки:

Nitrode® Дисперсионно-упрочненная медь

Z-Trode® Медно-циркониевый сплав

Обратные пластины, переходники и различные принадлежности для контактной сварки



Металлургия A-Trode®



Структура традиционного CuCrZr электрода



Структура электрода компании Luvata

Лувата Санкт-Петербург
34-1-Б 19 линия В.О.
Санкт-Петербург
Россия 199178
Тел.: +7 812 449 27 97
Факс: +7 812 449 27 96

Luvata Ohio, Inc.
1376 Pittsburgh Drive
Delaware
Ohio 43015
USA
Tel: +1 740 363 1981

Luvata Welwyn Garden Ltd.
Centrapark
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1HT
United Kingdom
Tel: +44 (0) 1707 379789

MM Metal Products Suzhou
53 Sanzhuang Street
Weiting Town
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
215121 China
Tel: +86 512 6285 1018

Luvata Sao Paulo
Avenida dos
Autonomistas, nº 4.900
Galpão PR406-B
06194-060
Osasco - SP, Brazil
Tel: +55 11 4624 7661



www.luvata.com