



Nitrode®

Hiçbir uç elektrot, Nitrode®'un direnç kaynağı uygulamalarındaki yüksek kalite performansı ve uygun maliyeti ile yarışamaz.

Nitrode, alüminyum oksit dispersiyonu ile sertleştirilerek, soğuk şekillendirilmiş bir elektrotur. Yumuşamaya karşı direnci, elektrik iletkenliğindeki istikrarı, elektrot ömrü ve düşük bakım maliyetleri ile bakır krom ve bakır krom zirkonyum elektrotlardan her zaman daha iyi performans gösterir

Daha uzun kaynak ömrü

Nitrode® elektrotlar ısı karşısında yumuşama direnci sayesinde geleneksel elektrotlara göre daha uzun süre dayanır. Kaynak esnasında direnç kaynak elektrotunun temas yüzeyindeki sıcaklıklar 900°C'ye kadar çıkar. Nitrode® elektrotlar, elektrot temas yüzeyinde oluşan mantarlaşma etkisine karşı direnç göstererek, traşlamadan, akım arttırmadan veya elektrot değişiminden önce daha fazla kaynak yapmaya olanak sağlar.

Yapışmaz

Nitrode® elektrotlar, galvanizli çelik ve diğer kaplamalı metallere yapışmayı azaltır. Al₂O₃ ün ısı dayanımı, sıvı ve gaz halindeki çinkonun bakır matrisine girişini azaltır.

Daha düşük enerji tüketimi

Nitrode® kaynağın her iki yanında kullanıldığında akım ihtiyacını azaltır. Kaynak makinasının akım ayarı, konvansiyonel ayarlara göre, kaynak kalitesinden kayıp olmaksızın, 10% azaltılabilir. Nitrode® ısınmadan ,daha yumuşak çalışmaya olanak vererek, diğer konvansiyonel elektrotlara göre daha az elektrot değişimine ve bakım zamanı kaybindan tasarrufa olanak sağlar.

Her cins çelikte kullanılabilir

Nitrode® HSS, HSLA, mikro-alaşımli, azotlu, düşük karbonlu, çinko kaplamalı ,galvanizli ve diğer çeliklerin direnç kaynağında üstün performans göstermiştir.

Nitrode® işletme maliyetlerinizi azaltır

Nitrode® mantarlaşma etkisine direnç göstererek, daha az uç elektrot değişimine ve traşlanmasına olanak sağlar. Zaman tasarrufu ve daha düşük akımda yapılan kaynak sayesinde, işletmenizin verimliliğini artırarak maliyetlerinizi azaltır.



Luvata Hakkında

Luvata, yenilenebilir enerji, otomotiv, sağlık ve enerji üretimi ve dağıtım gibi endüstrilere metal çözümleri imalatı ve ilgili mühendislik hizmetleri konusunda dünya lideridir. Şirketin başarısına devam etmesi, metallerin ötesinde ortaklıklar kurma ömrü, teknolojik üstünlüğü ve stratejisine atfedildi. 7 ülkede 1.400'den fazla çalışanı bulunan Luvata, ABB, CERN, Siemens ve Toyota gibi müşterilerle ortak çalışıyor. Luvata, Mitsubishi Materials Corporation'ın bir grup şirkettir.

Özellikler – Kalite

Alaşım	C15760 CuAl ₂ O ₃ 1.1, EN ISO 5182 C20/1, RWMA Class 20														
Kimyasal kompozisyon	Alüminum 0.60% as Al ₂ O ₃ 1.1% Cu balance.														
Fiziksel malzeme özellikleri, 20°C'de	<table border="0"> <tr> <td>Kütle</td> <td>8.81g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Özgül sıcaklık</td> <td>376 J/kg.K</td> </tr> <tr> <td>Termal iletkenlik</td> <td>322 W/m.K</td> </tr> <tr> <td>Genleşme katsayısı (20-300°C)</td> <td>16.6 x 10⁻⁶ m/mK</td> </tr> <tr> <td>Elektrik iletkenliği (solüsyonla tavllanmış ve sertleştirilmiş)</td> <td>min. 45 S/m</td> </tr> <tr> <td>Yumuşama sıcaklığı</td> <td>min. 78% IACS</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1083°C</td> </tr> </table>	Kütle	8.81g/cm ³	Özgül sıcaklık	376 J/kg.K	Termal iletkenlik	322 W/m.K	Genleşme katsayısı (20-300°C)	16.6 x 10 ⁻⁶ m/mK	Elektrik iletkenliği (solüsyonla tavllanmış ve sertleştirilmiş)	min. 45 S/m	Yumuşama sıcaklığı	min. 78% IACS		1083°C
Kütle	8.81g/cm ³														
Özgül sıcaklık	376 J/kg.K														
Termal iletkenlik	322 W/m.K														
Genleşme katsayısı (20-300°C)	16.6 x 10 ⁻⁶ m/mK														
Elektrik iletkenliği (solüsyonla tavllanmış ve sertleştirilmiş)	min. 45 S/m														
Yumuşama sıcaklığı	min. 78% IACS														
	1083°C														
Boyutlar ve toleranslar	ISO 5821'e ya da gerektiği gibi diğer standartlara uygun. Müşteri çizimlerine göre üretilmiş özel elektrotlar.														
Paketleme	Bir çok ürün, 500 parçalık kutularda.														
Belgeler	İstendiğinde, belirli bir ücret karşılığında EN 10204 3.1 B kabul testi sertifikası gönderilebilir.														
Uygulama alanı	Erkek ve dişi direnç kaynak elektrotları Destek kalıpları Projeksiyon kaynak elektrotları														

Hata ve noksanlar hariç. Verilen değerler endüstri standartlarıdır.

Özellikler – Kalite

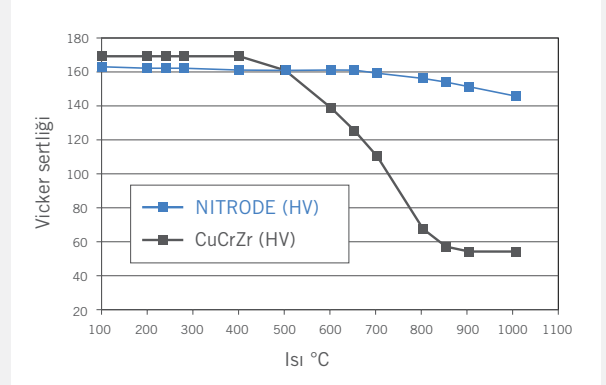
Tedarik şekli	Gerilim dayanımı [N/mm ²]	%0,2 Ofset Akma Dayanımı [N/mm ²]	Uzama AS [%]	Sertlik HV
Elektrotlar	≥ 572	≥ 544	≥ 5	≥ 164

Fiziksel özellikleri

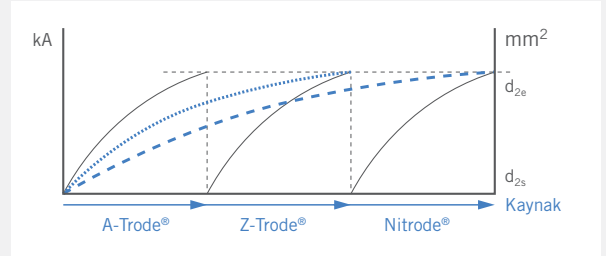
Ortam sıcaklığında sertliği:	En az 75 HRB
İletkenlik:	En az %75 IACS

İzlenebilirlik

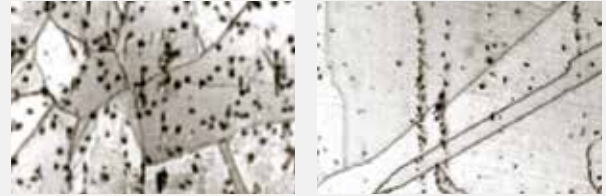
Luvata Special Products'ın tüm malzemeleri tam olarak izlenebilir. Nitrode elektrotları, tekli çentiklerinden tanınabilir.



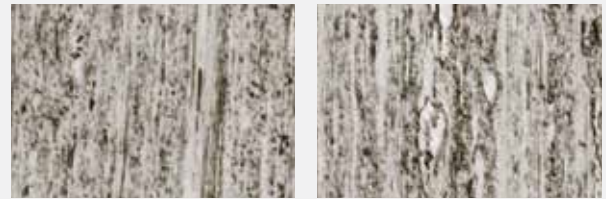
Yüksek sıcaklıkta sertlik



Isı artırımı



CuCrZr, 900°'de tavlandıktan önce ve sonra



Nitrode, 900°'de tavlandıktan önce ve sonra



1200 kaynaktan sonra CuCrZr

1200 kaynaktan sonra Nitrode

Luvata Ohio Inc.
1376 Pittsburgh Drive
Delaware
Ohio 43015
ABD
Tel: +1 740 363 1981

Luvata Welwyn Garden Ltd.
Centrapark
Bessemer Road
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL7 1HT
İngiltere
Tel: +44 1707 379789

MM Metal Products Suzhou
53 Sanzhuang Street
Weiting Town
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
215121 Çin
Tel: +86 512 6285 1018

Luvata Sao Paulo
Avenida dos
Autonomistas, n° 4.900
Galpão PR406-B
06194-060
Osasco - SP, Brazil
Tel: +55 11 4624 7661

Luvata St. Petersburg
19th line V.O., 34-1-B
199178 St. Petersburg
Rusya
Tel: +7 812 449 27 97



www.luvata.com