

# Технические Данные

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
– ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ ИЛИ ОТКЛОНЕНИЯ

## Бескислородная Медь Cu-OF – Сплав OF-OK® от Luvata

### Описание Сплава

Бескислородная медь OF-OK® от Luvata представляет собой медь высокой чистоты, которая не подвержена водородному охрупчиванию. Она применяется в тех случаях, когда от материала требуется в первую очередь высокая электро- и теплопроводность. Медь OF-OK выдерживает все виды сварки и пайки и подходит для производственных процессов, при которых необходим легкодеформируемый металл.

### Стандартное Применение

- Электромагнитные смесители
- Полупроводниковые компоненты
- Электродвигатели
- Волноводы
- Индукционные печи
- Детали электрических устройств
- Переключатели
- Роторные и статорные обмотки
- Прочие изделия, где требуется высокая электро- и теплопроводность

### Изделия/Конфигурации

Профилированные трубы, круглые трубы, прутки круглого сечения, проволока, полосы, квадратные профили.

Соответствующие нормы для различных изделий согласно стандартам EN-:

- EN 13600 – Медь и медные сплавы. Бесшовные трубы из меди для применения в электротехнике.
- EN 13601 – Медь и медные сплавы. Медные прутки, шины и проволока электротехнического назначения.
- EN 13605 – Медь и медные сплавы. Медные профили и фасонная проволока для применения в электротехнике.

### Химический Состав и Соответствующие Стандарты

Сплав производства Luvata Pori Oy	Состав* %	EN – CEN/TS 13388:2008	ASTM / USA
OF-OK	Cu + Ag не менее 99,99 %	Cu-OF / CW008A	CDA C10200

\* Максимальное содержание других элементов в процентах: O 0,0005, Bi 0,0005, Pb 0,005

### Физические Свойства

Плотность кг/дм <sup>3</sup>	Коэффициент линейного расширения 1/К	Удельная теплоемкость Дж/(кг x К)	Температура плавления °C
8,94	0,0000177	385	1083

### Механические Свойства - Типичные Значения

	Мягкое Состояние	Полутвердое Состояние	Твердое Состояние
Твердость По Виккерсу	35 – 65 HV	70 – 95 HV	85 – 115 HV
Прочность На Разрыв	200 – 220 Н/мм <sup>2</sup>	250 – 350 Н/мм <sup>2</sup>	260 – 400 Н/мм <sup>2</sup>
0,2% Предел Текучести	35 – 65 Н/мм <sup>2</sup>	180 – 280 Н/мм <sup>2</sup>	220 – 380 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение	не менее 40 %	не менее 12 %	не менее 5 %

### Электрические и Тепловые Свойства – Типичные Значения

Электропроводность	объемная,	% IACS *	не менее 100,6
	по массе,	%IACS	не менее 100,0
	МСм/м		не менее 58,3
Электросопротивление	объемная,	Ω мм <sup>2</sup> /м	не более 0,0171
	по массе,	Ω г/м <sup>2</sup>	не более 0,1532
Теплопроводность (При 20 °C )	Вт/м·К		390

\* % IACS - Международный стандарт на отожженную медь. Значения в % IACS рассчитаны как проценты от стандартного значения для отожженной меди с высокой проводимостью, установленного Международной электротехнической комиссией.

### Соединение и Механическая Обработка

Показатель обрабатываемости (автоматная латунь = 100)	Пайка	Пайка твердым припоем	Газовольфрамовая сварка	Сварка металлическим электродом в среде инертного газа	Электроннолучевая сварка
20	ОТЛИЧНО	ОТЛИЧНО	ХОРОШО	ХОРОШО	ХОРОШО

