

## Технические Данные

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
– ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ ИЛИ ОТКЛОНЕНИЯ

### Раскисленная Фосфором Медь – Сплав КЗ от Luvata

---

#### ОПИСАНИЕ СПЛАВА

Медь КЗ от Luvata - раскисленная фосфором медь с содержанием фосфора 0,04-0,06%. Основное применение – медные аноды для использования в гальванике.

---

#### СТАНДАРТНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- Медные аноды для гальваники.

---

#### ИЗДЕЛИЯ/КОНФИГУРАЦИИ

Медные аноды в виде пластин, шариков, кусочков, стержни и сплошные профили круглого и квадратные сечения.

### Химический Состав и Соответствующие Стандарты

|  |  |                        |              |
|--|--|------------------------|--------------|
| Сплав производства<br>Luvata Pori Oy alloy | Состав/компоненты сплава   | EN – CEN/TS 13388:2008 | ASTM / USA   |
| КЗ   | Содержание фосфора<br>0,04 – 0,06 %<br>(400 – 600 частей на миллион) | Cu-DXP / CW025A        | CDA C12220 / |

### Физические Свойства

|                                 |  |                                      |                             |
|---------------------------------|--|--------------------------------------|-----------------------------|
| Плотность<br>кг/дм <sup>3</sup> | Коэффициент линейного<br>расширения<br>1/К | Удельная теплоемкость<br>Дж/(кг x К) | Температура плавления<br>°C |
| 8,9                             | 0,0000168                                  | 385                                  | 1083                        |

### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА – ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

|                       |                             |                             |                             |
|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|                       | Мягкое Состояние            | Полутвердое Состояние       | Твердое Состояние           |
| Твердость По Виккерсу | 35 – 65 HV                  | 70 – 95 HV                  | 85 – 115 HV                 |
| Прочность На Разрыв   | 200 – 220 Н/мм <sup>2</sup> | 250 – 350 Н/мм <sup>2</sup> | 260 – 400 Н/мм <sup>2</sup> |
| 0,2% Предел Текучести | 35 – 65 Н/мм <sup>2</sup>   | 180 – 280 Н/мм <sup>2</sup> | 220 – 380 Н/мм <sup>2</sup> |
| Удлинение             | не менее 40 %               | не менее 12 %               | не менее 5 %                |

### Электрические и Тепловые Свойства – Типичные Значения

|                               |           |                      |           |
|-------------------------------|-----------|----------------------|-----------|
| Электропроводность            | объемная, | % IACS *             | Ок. 70,0  |
|                               | по массе, | %IACS                | Ок. 69,6  |
|                               | МСм/м     |                      | Ок. 40,6  |
| Электросопротивление          | объемная, | Ω мм <sup>2</sup> /м | Ок. 0,025 |
|                               | по массе, | Ω г/м <sup>2</sup>   | Ок. 0,22  |
| Теплопроводность (При 20 °C ) | Вт/м·К    |                      | 395       |

\* % IACS - Международный стандарт на отожженную медь. Значения в % IACS рассчитаны как проценты от стандартного значения для отожженной меди с высокой проводимостью, установленного Международной электротехнической комиссией.

