



诺而达能生产各种尺寸、几何形状和内孔锥度的电极帽。

A-TRODE™ (铬锆铜电极帽)

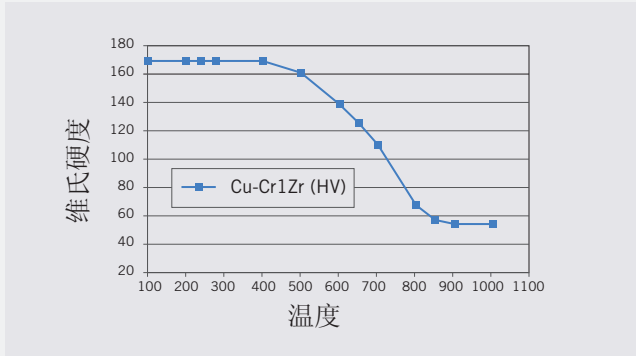
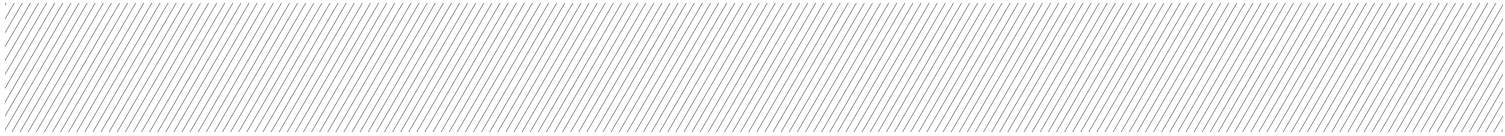
铬锆铜电极帽是在电阻焊接中应用最广泛的电极帽，既便宜又可靠。

将诺而达在电阻焊接领域的研究成果，与诺而达特有的冷镦加工方式和诺而达自产的铜材结合所生产出来的铬锆铜电极帽具有稳定、可靠、便宜的优点。

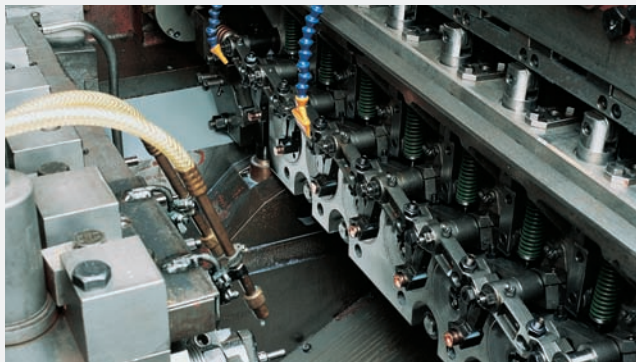
品质说明	
合金材料	C18150 铬锆铜, EN ISO 5182 A2/2, DIN 17666 Wn 2.1293
化学成份	铬 0.7% to 1.2%, 锆 0.06% to 0.15%. 杂质不超过 0.2%, 其余为铜。
在环境温度为 20°C时的物理特性	比重 8.9g/cm ³ 比热 0.376 J/kg.K 导热率 320 W/m.K 膨胀系数(20-300°C) 17.0 x 10 ⁻⁶ m/mK 导电率 min. 43 S/m 退火硬度 min. 74% IACS 软化温度 min. 500°C
尺寸及公差	根据ISO 5821或其它指定的标准。特殊电极帽根据客户图纸。
包装	大多数产品每500个一纸箱
证书	可提供需EN 10204 3.1 B级证书 (需要承担相关检验费用)
应用范围	电阻焊接电极帽和电极头

性能	参考值
拉伸强度 [N/mm ²]	> 490
0.2%压缩变形强度 [N/mm ²]	> 430
延展率 (%)	> 15
硬度 (HB)	> 165
硬度 (HV)	> 172

以上是我们给出的工业标准值。



铬锆铜冶炼时硬度和温度的关系



冷镦



普通铬锆铜电极帽的金相结构



诺而达铬锆铜电极帽的优良金相结构

铬锆铜电极帽的生产

铬锆铜电极帽所用材料是通过诺而达特有的无氧铸造方法生产出来的，含量比例最合适的铬和锆的铜合金。其各种形状是通过冷镦或机加工来获得的。

诺而达的其他电阻焊产品

弥散铝强化铜电极帽
锆铜电极帽

可追溯性

所有的诺而达的材料都有品质保证并可追溯。

铬锆铜电极帽可以通过在其水孔底部的a字来识别。

关于诺而达

诺而达在金属加工、元部件制造和相关工程设计服务领域世界领先，我们承诺与客户建立合作伙伴关系以帮助他们提高竞争力，我们的产品和服务不仅能帮助客户提高运作效率，改良产品并且降低他们的运作资金，还包括关注客户的结果和他们未来的发展，提供客户所期望的可靠的高质量产品和服务，使我们成为他们的合作伙伴。

需要更多的关于诺而达A-Trode™的信息，请联系



诺而达(苏州)金属制品有限公司
中国江苏省苏州市工业园区双马街126号，邮编215121
电话: +86 512 6285 1018, 传真: +86 512 6285 1020

Luvata Welwyn Garden Ltd. - Centrapark, Bessemer Road
Welwyn Garden City, Hertfordshire AL7 1HT, UK
Tel: +44 (0) 1707 379789, Fax: +44 (0) 1707 334300



Luvata Ohio, Inc. - 1376 Pittsburgh Drive,
Delaware, Ohio 43015, USA
Tel: + 740 363 1981, Fax: + 740 363 3847

网址: www.luvata.com