



Schweißeletroden von Luvata in allen branchenüblichen Größen, Geometrien und konischen Ausführungen lieferbar.

A-TRODE™

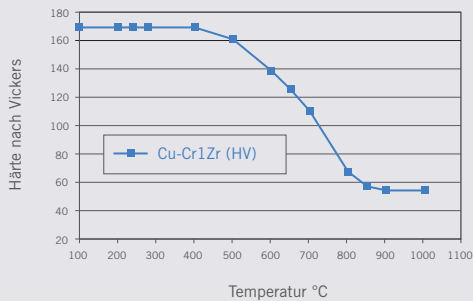
Die universelle Kappenelektrode für zuverlässiges Widerstandsschweißen zum minimalen Stückpreis

Luvata verfügt über umfangreiche Erfahrungen mit Kupferlegierungen, dem Kaltziehverfahren sowie Widerstandsschweißen. Wir haben diese Elektrode aus Kupferchromzirkon als zuverlässige, konsistente Elektrode zum minimalen Stückpreis entwickelt.

Technische Daten - Qualität		
Legierung	C18150 CuCrZr, EN ISO 5182 A2/2, DIN 17666 Wn 2.1293	
Chemische Zusammensetzung	Cr 0,7 % bis 1,2 %, Zr 0,06 % bis 0,15 %. Sonstige Bestandteile 0,2 %, Rest Kupfer	
Physikalische Eigenschaften bei 20 °C	Masse	8,9 g/cm ³
	Spezifische Wärme	0,376 J/kg.K
	Wärmeleitfähigkeit	320 W/m.K
	Ausdehnungskoeffizient (20-300 °C)	17,0 x 10 ⁻⁶ m/mK
	Elektrische Leitfähigkeit (Lösungsgeglüht und gehärtet)	min. 43 S/m
	Erweichungstemperatur	min. 74 % IACS min. 500 °C
Abmessungen und Toleranzen	Entsprechend ISO 5821 und ggf. anderen Normen Spezialelektroden laut Kundenzeichnung	
Verpackung	Die meisten Artikel in Kartons zu 500 Stück	
Dokumentation	Abnahmeprüfzertifikat EN 10204 3.1 B; auf Wunsch gegen Kostenerstattung lieferbar	
Anwendungsbereich	Muffen- und Stabschweißeletroden Backen Serienmäßige Gegenschweißeletroden Indirekte Gegenschweißeletroden	

Art der Lieferung	Elektroden
Zugfestigkeit [N/mm ²]	≥ 490
Stauchgrenze 0,2 % [N/mm ²]	≥ 430
Dehnung AS [%]	≥ 15
Härte HB	≥ 165
Härte HV	≥ 172

Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. Die angegebenen Werte sind Branchenstandard



A-TRODE-Metallurgieprozess



Kaltstauchen der Elektroden

Korngefüge konventioneller
Cu-Cr-Zr-Legierungen

Luvata-Feinkorngefüge von Cu-Cr-Zr

Produktion der A-Trode

Luvata fertigt mit einem speziell entwickelten Knüppelgießverfahren sauerstofffreie Schweißelektroden, so dass dem Kupfer Chrom und Zirkon immer optimal zulegiert werden können. Die Elektroden werden kaltgestaucht oder bei Spezialformen zerspannt.

Sonstige Erzeugnisse von Luvata für das Widerstandsschweißen

Nitrode Dispersionverfestigtes Kupfer
Z-Trode Kupfer-Zirkon

Adapter für Gegenschweißelektroden und sonstiges Zubehör zum Widerstandsschweißen

Rückverfolgbarkeit

Alle Materialien von Luvata sind vollständig rückverfolgbar und qualitätsgeprüft. A-Troden sind an der spezifischen Kegelform erkennen, die die Wasserkühlung während des Einsatzes erleichtert.

Informationen über Luvata

Luvata ist ein weltweit führendes Unternehmen der Metallherstellung, der Komponentenfertigung und damit zusammenhängender Konstruktions- und Projektierungsleistungen. Partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden trägt dazu bei, dass diese wettbewerbsfähiger werden. Mit unseren Produkten und Dienstleistungen arbeiten unsere Kunden wirtschaftlicher, verbessern ihre Produkte und senken die Kapitalbindung. Kundenorientierung sowie untadelige Zuverlässigkeit machen uns zu einem Partner, auf den unsere Kunden auch in Zukunft bauen können.

Weitere Informationen über Luvata A-Trode™ erhalten Sie hier:

Luvata Suzhou Ltd - 53 Sanzhuang Street, Weiting Town,
Suzhou Industrial Park, Jiangsu Province, 215121, China
Tel.: +86 512 6285 1018, Fax: +86 512 6285 1018



Certificate Number 8307

Luvata Welwyn Garden Ltd. - Centrapark, Bessemer Road,
Welwyn Garden City, Hertfordshire AL7 1HT, UK
Tel.: +44 (0) 1707 379789, Fax: +44 (0) 1707 334300



Certificate Number 8307

Luvata Ohio, Inc. - 1376 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015, USA
Tel.: +1 740 363 1981, Fax: 740 368 4348