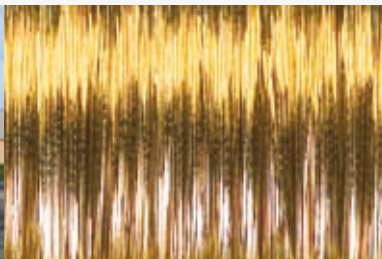




UNILITE^{MR} XHH

Diseños de Tubo que abaten los costos de materia prima

La familia de tubos UNILITE^{MR} XHH de Luvata han sido efectivamente comprobados como tubos de alto desempeño. UNILITE permite ahorros de costos de material debido a la reducción en peso. Estas superficies únicas están fabricadas mediante el proceso innovador de Luvata denominado “laminado-y-soldado”. Los tubos UNILITE pueden ser utilizados con procesos y equipo de fabricación actuales.



Acerca de Luvata

Luvata es un líder mundial en la fabricación de metales, manufactura de componentes, ingeniería relacionada y servicios de diseño. Estamos comprometidos en asociarnos con nuestros clientes para ayudarlos a incrementar su competitividad. Nuestros productos y servicios permiten a nuestros clientes mejorar la eficiencia operacional, sus productos y reducir el capital fijo. Debido a que nos enfocamos en los resultados de nuestros clientes y somos infaliblemente confiables, somos el socio en el que nuestros clientes basan su desarrollo futuro.

Historia del desarrollo – superficies internas de tubo mejoradas con incremento de área.

La tecnología de laminado y soldado de Luvata inició en los años setenta. Luvata comenzó el desarrollo de tubos mejorados en los años noventa. El proceso de laminado y soldado nos permitió seguir el desarrollo de mejoras únicas que generan tubos altamente eficientes y de peso ligero.

Con tecnología líder en la industria y diseños de herramientas para superficies internas (IG), Luvata es capaz de reducir continuamente el peso e incrementar el desempeño del tubo con nuevas mejoras.

Luvata está comprometida a trabajar con nuestros clientes para proporcionar tubería que permita unidades de aire acondicionado de mayor eficiencia y reducir los costos de los materiales. Constantemente nos esforzamos en desarrollar tubos con mejor desempeño en la transferencia de calor, estamos a la vanguardia del desarrollo continuo de mejoras existentes y nuevas en la superficie interna del tubo.

Tubo de peso ligero – razones para una creciente demanda.

Debido a la necesidad de reducir los costos de materia prima, Luvata continúa trabajando con sus socios para desarrollar nuevos diseños de tubería. Este compromiso ha llevado a diseños eficientes tales como la serie de tubos UNILITE y tubos de alto desempeño como 2V-XH. Estos diseños de tubos han resultado en una reducción de costos en la materia prima respecto de los tubos convencionales de aire acondicionado y refrigeración ranurados internamente. Nuestro trabajo continuo de investigación y desarrollo nos ha permitido ofrecer a nuestros clientes tuberías específicas para sus necesidades, a la vez que se reducen sus costos.

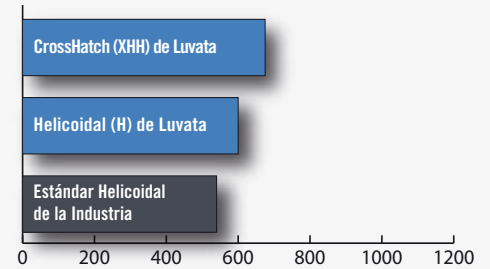
UNILITE – Producción y disponibilidad.

Actualmente, Luvata produce decenas de millones de libras de UNILITE anualmente. Está actualmente disponible en tamaños de 7 mm, 5/16", y 3/8". Este tubo es empacado en el revolucionario paquete de Luvata denominado "TUBE IN A CUBE^{MR}" (TIAC^{MR}).

UNILITE – Como funciona la mejora.

Las ranuras en V están grabadas en la superficie interna a lo largo de la dirección longitudinal de un tubo. La capa de líquido refrigerante que fluye en los canales converge en la parte superior de un canal en V. Los canales creados por las marcas diagonales recolectan refrigerante líquido y lo impulsan hacia adelante. La mejora de transferencia de calor se debe a la delgada capa de película creada por la tensión superficial y la perturbación continua en la fina capa de líquido de refrigerante mediante nuestra única e inimitable estructura de superficie interna.

CONDENSACIÓN



Coefficiente de transferencia térmica (Btu/hr-pie²-°F)

Luvata ha trabajado interna y externamente en cooperación con un laboratorio líder independiente para realizar pruebas de desempeño. Este laboratorio está liderado por algunos de los nombres más respetados en la industria de tubos de transferencia de calor. Se determinó que XHH es igual o incluso un poco más efectivo que los tubos helicoidales de la competencia en cuanto al coeficiente de transferencia de calor en condensación.