

## Технические Данные

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
– ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ ИЛИ ОТКЛОНЕНИЯ

### Раскисленная Фосфором Медь – Сплав K2 от Luvata:

---

#### Описание Сплава

Медь K2 DHP от Luvata представляет собой медный сплав общего назначения, применяемый в тех случаях, когда требуется материал со средней электро- и теплопроводностью. Медь K2 содержит 0,015-0,04% фосфора, используемого для связывания свободного кислорода в сплаве и для улучшения его механических свойств.

---

#### Стандартное Применение

- Медные аноды
- Гальваническое покрытие
- Токоподводящие наконечники для сварки (дуговая сварка проволокой в среде защитного газа)
- Трубы для применения в промышленности

---

#### Изделия/Конфигурации

Трубы, прутки круглые и квадратные, профили, проволока, ленты.

Соответствующие нормы для различных изделий:

- EN 12449 – Медь и медные сплавы. Бесшовные круглые трубы общего назначения.

### Химический Состав и Соответствующие Стандарты

Сплав производства Luvata Pori Oy alloy	Состав/компоненты сплава	EN – CEN/TS 13388:2008	ASTM / USA
K2	Содержание фосфора 0,015 – 0,04 % (150 – 400 частей на миллион)	Cu-DHP / CW024A	CDA C12200 / Cu-DHP

### Физические Свойства

Плотность кг/дм <sup>3</sup>	Коэффициент линейного расширения 1/К	Удельная теплоемкость Дж/(кг x К)	Температура плавления °C
8,9	0,0000168	385	1083

### Механические Свойства – Типичные Значения/ Изделия После Обработки

	Мягкое Состояние	Полутвердое Состояние	Твердое Состояние
Твердость По Виккерсу	35 – 65 HV	70 – 95 HV	85 – 115 HV
Прочность На Разрыв	200 – 220 Н/мм <sup>2</sup>	250 – 350 Н/мм <sup>2</sup>	260 – 400 Н/мм <sup>2</sup>
0,2% Предел Текучести	35 – 65 Н/мм <sup>2</sup>	180 – 280 Н/мм <sup>2</sup>	220 – 380 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение	не менее 40 %	не менее 12 %	не менее 5 %

### Электрические и Тепловые Свойства – Типичные Значения

Электропроводность	объемная,	% IACS *	Ок. 80
	по массе,	%IACS	Ок. 79
	МСм/м		Ок. 46
Электросопротивление	объемная,	Ω мм <sup>2</sup> /м	Ок. 0,022
	по массе,	Ω г/м <sup>2</sup>	Ок. 0,19
Теплопроводность (При 20 °C )	Вт/м·К		325

\* % IACS - Международный стандарт на отожженную медь. Значения в % IACS рассчитаны как проценты от стандартного значения для отожженной меди с высокой проводимостью, установленного Международной электротехнической комиссией.

### Соединение и Механическая Обработка

Показатель обрабатываемости (автоматная латунь = 100)	Пайка	Пайка твердым припоем	Газовольфрамовая сварка	Сварка металлическим электродом в среде инертного газа	Электроннолучевая сварка
20	ОТЛИЧНО	ОТЛИЧНО	ХОРОШО	ХОРОШО	ХОРОШО

Luvata Pori Oy  
Kuparitie 5, P.O Box 60  
FI-28101 Pori Finland  
Tel: +358 2 626 6111  
Fax: +358 2 626 5337

Luvata St. Petersburg  
19th line V.O., 34-1-B  
199178 St. Petersburg Russia  
Tel: +7 812 449 27 97  
Fax: +7 812 449 27 96

